



ОКТАНТА

> Разработка и производство оборудования для
неразрушающего контроля
Бесконтактные ЭМА толщиномеры нового поколения

EM1501 ЭМА/ПЭ толщиномер с возможностью подключения датчиков с импульсным электромагнитом



Применение EM1501:

EM1501 предназначен для бесконтактного измерения толщины стенок труб, листового проката и других изделий из стали, алюминия и других металлов.



EM1501 позволяет производить измерения:

- без применения контактной жидкости и подготовки поверхности;
- через покрытие толщиной до 7 мм (при использовании канала ЭМАП);
- классическими пьезоэлектрическими преобразователями (при использовании канала ПЭП);
- после нажатия всего одной кнопки;
- как на ровной поверхности, так и на поверхностях с радиусом изгиба от 10 мм

Датчик с импульсным электромагнитом



EM1501 может работать с:

- датчиками с **импульсным электромагнитом** к которым не липнет грязь
- пьезоэлектрическими преобразователями для большей точности измерений:
 - ПЭП 5Мгц, диаметр апертуры 10 мм
 - ПЭП 5Мгц, диаметр апертуры 7.2 мм
 - ПЭП 10Мгц, диаметр апертуры 5 мм
- стандартными ЭМА преобразователями

Возможности толщиномера EM1501:

- Измерение толщины через зазор до 7 мм;
- Отображение А-скана с возможностью его масштабирования;
- Выбор алгоритма расчета толщины (автоматически, по 2 стробам, по 1 стробу);
- Режим дефектоскопа с прямым вводом;
- Сохранение всей информации об измерении (включая А-скан);
- Подключение датчиков, в том числе высокотемпературных, для диагностики объектов температурой до 750 °С;
- Подключение датчиков с **импульсным электромагнитом** к которым не липнет грязь.

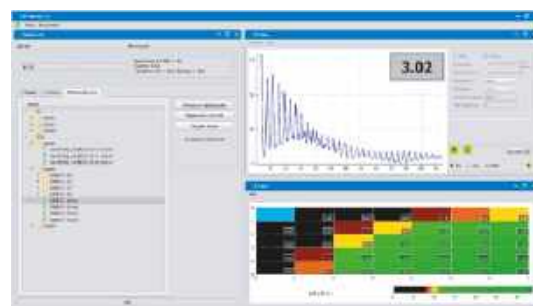


EM1501 легко и быстро калибруется по известной толщине или скорости звука, а также по типу измеряемого металла. Высокая скорость работы прибора (16 измерений в секунду) позволят Вам легко и быстро проводить измерения толщины на протяжённых объектах контроля.



Толщиномер EM1501 имеет возможность подключения **высокотемпературного датчика EMT14014T**, который позволяет измерять толщину горячих объектов, нагретых до 750° С, а также **высокотемпературного датчика с импульсным электромагнитом EMT1501TP** к которому не липнет грязь при работе с горячими объектами.

Яркий цветной экран прибора позволяет отображать толщину и А-скан для текущего объекта контроля. Помимо А-сканов EM1501 также имеет возможности построения В и С-сканов, передачи результатов измерений на РС и дальнейшего построения отчетов о результатах контроля в приложении EM-Viewer.



Технические характеристики EM1501

Рабочий температурный диапазон окружающей среды	-20...+50 °С
Время непрерывной работы без подзарядки аккумулятора	7 часов
Диапазон настройки скорости звука	1000...20000 м/с с шагом 1 м/с
Максимальное количество измерений в секунду	16
Габаритные размеры	232 x 135 x 44 мм

Для ЭМАП

Диапазон измеряемых толщин для стали	2 мм-200 мм
Погрешность измерения толщины в диапазоне 2...25мм	0.08 мм + 0.001·Н
Погрешность измерения толщины в диапазоне 25...200мм	0.1 мм + 0.005·Н
Допустимый зазор между прибором и объектом контроля (с EMT14012)	до 4 мм
Допустимый зазор между прибором и объектом контроля (с EMT14013)	до 7 мм
Допустимый перекося датчика	±25°
Минимальный допустимый радиус кривизны поверхности объекта	≥10 мм
Диапазон настройки скорости звука	1000...9999 м/с с шагом 1 м/с
Рабочая частота прибора	4 МГц
Диапазон температуры поверхности объекта контроля	-20...+80 °С (-20 ...+750 °С с EMT14014Т)

Для ПЭП

Диапазон измеряемых толщин для стали	0.5 мм-300 мм
Погрешность измерения толщины в диапазоне 0,5...25мм	0.08 мм
Погрешность измерения толщины в диапазоне 25...300мм	0.1 мм + 0.005·Н
Минимальный допустимый радиус кривизны поверхности объекта	25 мм
Рабочая частота прибора	5 МГц, 10 МГц
Диапазон температуры поверхности объекта контроля	-10...+60 °С

Контакты:

Россия, Санкт-Петербург,
ул. Ольги Берггольц, 34
oktanta-ndt.ru

+7(812) 385-54-28
info@oktanta-ndt.ru

Beijing LAB Hightech instrument Ltd.

Add: Room 710, Building 3, Aoyu Keji Yingchao,
Jinxing Road 12#, Daxing District,
Beijing, China(102628)
www.bj-lab.com

Tel: +86-10-58447318
Fax: +86-10-60218061